

mieux le gros bois de leurs concessions et quelques manufacturiers de bois d'œuvre dirigent vers les usines de pâte une proportion de leurs billes d'épinette et de sapin. Un faible pourcentage seulement du bois à pâte coupé au Canada est exporté à l'état brut.

Certaines usines qui sont incluses dans l'industrie des pâtes et papiers transforment aussi le papier en papier à écrire et autres produits analogues, mais cette activité de transformation dans l'industrie des pâtes et papiers ne représente qu'une petite partie de la production canadienne de papiers et cartons transformés, dont la majeure partie est fabriquée dans des fabriques de transformation spéciales classées dans d'autres groupes industriels. La principale statistique de ces industries paraît au chapitre XVI, Fabrication.

13.—Production, consommation, exportations et importations de bois à pâte, 1957-1963

Année	Production ¹	Bois à pâte utilisé dans les usines de pâte du Canada ¹	Exportations	Importations
	milliers de cordes	milliers de cordes	milliers de cordes	milliers de cordes
1957.....	14,968	13,367	1,800	180
1958.....	12,759	12,624	1,286	147
1959.....	14,357	13,535	1,107	148
1960.....	13,997	14,116	1,152	228
1961.....	15,474	14,437	1,151	207
1962.....	14,624	14,883	1,225	150
1963.....	15,547 ^P	14,982	1,113	130

¹ Exprimé en équivalent de bois brut ou non écorcé; sans les déchets de bois.

Production de pâte.—La fabrication de la pâte, qui forme la seconde étape de cette industrie, se fait dans les usines qui ne produisent que de la pâte et aussi par des fabricants de papier qui exploitent des usines de pâte conjointement avec des papeteries afin d'avoir leur propre matière première. Ces usines fabriquent ordinairement un surplus de pâte qui est vendu au Canada ou exporté. L'épinette, à laquelle s'ajoutent le sapin baumier dans l'Est et la pruche dans l'Ouest, est l'espèce qui convient le mieux à la production de tous les papiers, à l'exception des plus fins.

La préparation préliminaire de la pâte se fait surtout à l'usine de pâte, mais il y a aussi un certain nombre de moulins d'écorçage qui fonctionnent indépendamment, surtout pour épargner les frais de transport sur le bois destiné à l'exportation. Le bois à pâte est mesuré d'habitude à la corde (4' × 4' × 8' de bois empilé). Une corde de bois à pâte brut contient environ 85 pieds cubes de bois massif, et une corde de bois à pâte écorcé, 95 pieds cubes.

En 1963, la fabrication de 12,474,107 tonnes de pâte a exigé 14,982,487 cordes de bois à pâte brut et l'équivalent de 2,947,060 cordes d'autre bois brut (copeaux de scieries, dosses et délignures, sciures, billes de pied, cœurs, etc.).